



**DOOSAN INFRACORE
DAEWOO**

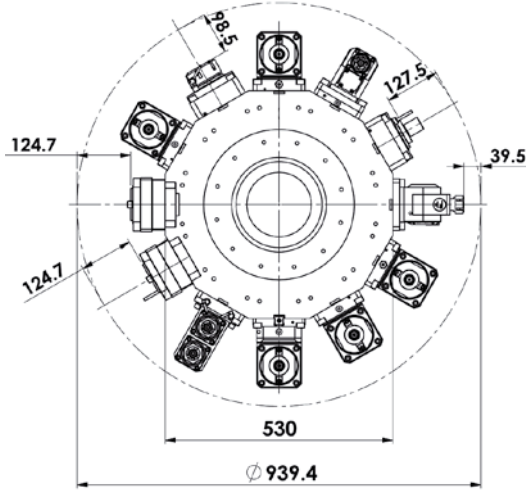
機械モデル
МОДЕЛЬ СТАНКА

PUMA 600M / 700M / 800M / 900M
VT 900M / VT 900TM / VT 1100M

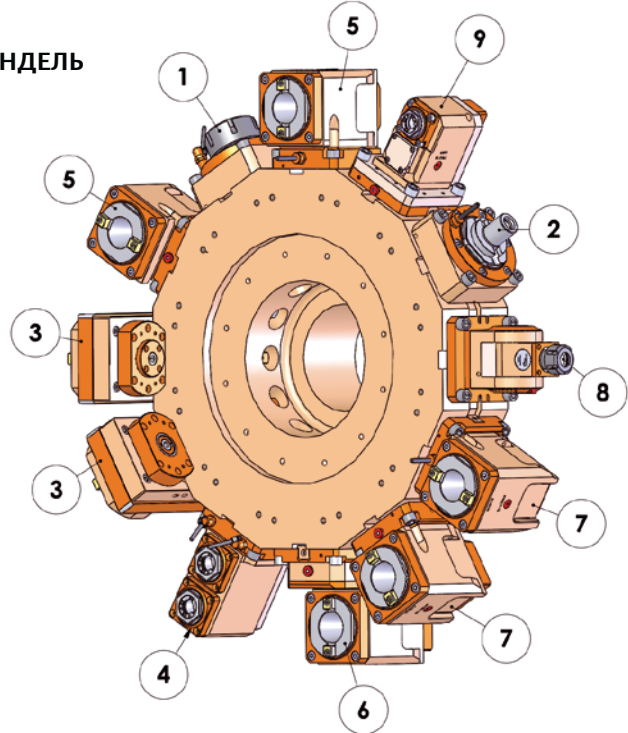
BMT - 85



主軸
ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ



最大回転径
МАКС. ДИАМЕТР ВРАЩЕНИЯ



F: 内部ナット / ВНУТРЕННЯЯ КРУГЛАЯ ГАЙКА

モデル МОДЕЛЬ	操作 ОБРАБОТКА	コレット ЦАНГ	速度 СКОРОСТЬ (об/мин)	トルク КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	比率 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	高さ H (мм)	ツール長さ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	クーラント ПОДАЧА СОЖ	パーツNo КОД
<p>1</p>	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	ER50 (Ø 7-34)	4000	100	1:1	106	98.5	外部 ВНЕШНЯЯ	05124600
		ER50 (Ø 7-34)	4000	100	1:1	106	98.5	内部/外部 ВНУТРЕННЯЯ/ ВНЕШНЯЯ	05124700
<p>2</p>	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $r_1 = r_2$	DIN 138-32 (Ø 32)	4000	100	1:1	77	127.5	外部 ВНЕШНЯЯ	05125000
<p>3</p>	LT-S OFS 径方向 РАДИАЛЬНАЯ r_1 反対側 противоположный r_2	ISO-BT 40	4000	180	1:1	80	124.7	外部 ВНЕШНЯЯ	05125300
		ISO-BT 40	4000	180	1:1	80	124.7	内部/外部 ВНУТРЕННЯЯ/ ВНЕШНЯЯ	05125200

モデル МОДЕЛЬ	操作 ОБРАБОТКА	コレット ЦАНГ	速度 СКОРОСТЬ (об/мин)	トルク КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	比率 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	高さ H (mm)	ツール長さ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	クーラント ПОДАЧА СОЖ	パーツNo КОД
 <p>4</p>	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2 = r_3$	ER25-F (Ø 2-16)	6000	40	1:1	70	-	外部 внешняя	05125700
 <p>9</p>	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ER20-F (Ø 2-13)	イン / ВХ. 5000 アウト / ВЫХ. 10000	イン / ВХ. 50 アウト / ВЫХ. 25	1:2	115	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05125800
 <p>5</p>	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ISO-BT 40	4000	180	1:1	85	-	外部 внешняя	05124800
		ISO-BT 40	4000	180	1:1	85	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05124900
 <p>6</p>	LT-A OFS 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ISO-BT 40	4000	180	1:1	110	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05125600
 <p>7</p>	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ $r_1 = r_2$	ISO-BT 40	イン / ВХ. 4000 アウト / ВЫХ. 2000	イン / ВХ. 60 アウト / ВЫХ. 120	2:1	85	-	外部 внешняя	05125400
		ISO-BT 40	イン / ВХ. 4000 アウト / ВЫХ. 2000	イン / ВХ. 60 アウト / ВЫХ. 120	2:1	85	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05125500
 <p>8</p>	LT-T 軸方向 ОСЕВАЯ 径方向 РАДИАЛЬНАЯ r_1 反対側 противоположный r_2	ER25 (Ø 2-16)	3000	20	1:1	165	39.5	外部 внешняя	05125100