



**DOOSAN INFRACORE
DAEWOO**

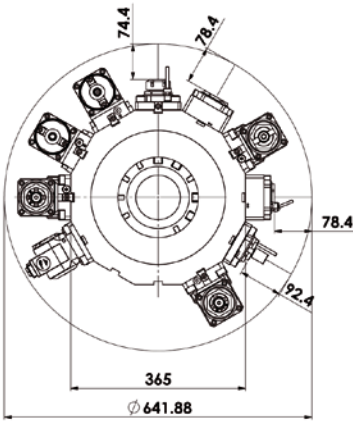
機械モデル
МОДЕЛЬ СТАНКА

PUMA 300 M-MS / TT2000 / TT2500 / MX2000 / MX2500
VT 450M / VT 450TM

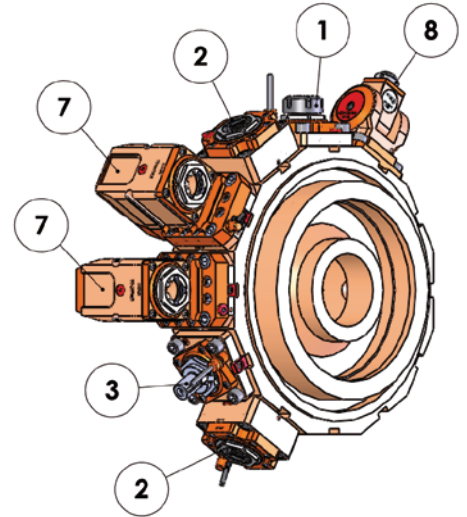
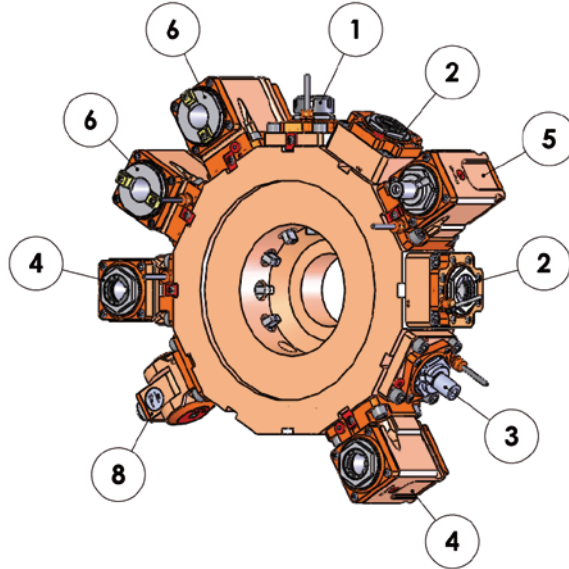
BMT - 65



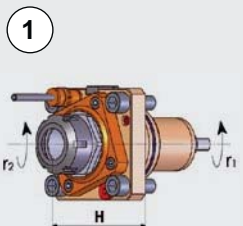
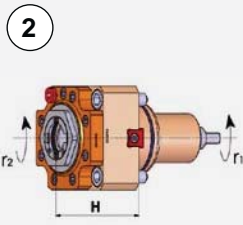
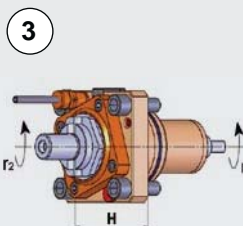
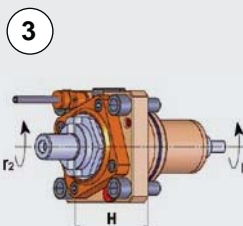
主軸および第2の軸
ГЛАВНЫЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ
ШПИНДЕЛЬ

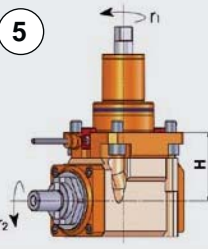
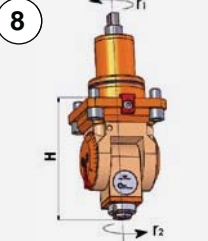


最大回転径
МАКС. ДИАМЕТР ВРАЩЕНИЯ



F: 内部ナット / ВНУТРЕННЯЯ КРУГЛАЯ ГАЙКА

モデル МОДЕЛЬ	操作 ОБРАБОТКА	コレット ЦАНГ	速度 СКОРОСТЬ (об/мин)	トルク КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	比率 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	高さ H (mm)	ツール長さ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	クーラント ПОДАЧА СОЖ	パーツNo КОД
 <p>①</p>	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $\Gamma_1 = \Gamma_2$	ER32 (Ø 3-20)	6000	63	1:1	64	74.5	外部 внешняя	05100100
 <p>②</p>	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $\Gamma_1 = \Gamma_2$	ER32-F (Ø 3-20)	6000	70	1:1	60	78.5	外部 внешняя	05121600
 <p>③</p>	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $\Gamma_1 = \Gamma_2$	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	63	1:1	46	92.5	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05121700
 <p>③</p>	LT-S 径方向 РАДИАЛЬНАЯ $\Gamma_1 = \Gamma_2$	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	63	1:1	46	92.5	外部 внешняя	05100300

モデル МОДЕЛЬ	操作 ОБРАБОТКА	コレット ЦАНГ	速度 СКОРОСТЬ (об/мин)	トルク КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (Нм)	比率 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	高さ H (mm)	ツール長さ ДЛИНА ИНСТРУМЕНТА	クーラント ПОДАЧА СОЖ	パーツNo КОД
	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	ER32-F (Ø 3-20)	6000	63	1:1	72	-	外部 внешняя	05100200
	$r_1 = r_2$	ER32-F (Ø 3-20)	6000	63	1:1	72	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05122200
	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	DIN 138-22 (Ø 22)	6000	63	1:1	72	-	外部 внешняя	05100400
	$r_1 = r_2$								
	LT-A 軸方向 ОСЕВАЯ	ISO-BT 30	6000	63	1:1	72	-	外部 внешняя	05122500
	$r_1 = r_2$	ISO-BT 30	6000	63	1:1	72	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05122600
	LT-A OFS 軸方向 ОСЕВАЯ	ER32-F (Ø 3-20)	6000	50	1:1	86	-	外部 внешняя	05122100
	$r_1 = r_2$	ER32-F (Ø 3-20)	6000	50	1:1	86	-	内部/外部 внутренняя/ внешняя	05122000
	LT-T 軸方向 ОСЕВАЯ 径方向 РАДИАЛЬНАЯ	ER16-F (Ø 1-10)	4000	13	1:1	132	-	外部 внешняя	05102000
	r_1 反対側 противоположный r_2								