



РЕМСТАНМАШ

ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

Инструмент и не только — уже 70 лет

С момента образования компании Фридрихом Келхем (Friedrich Kelch) — с ранних 1940-х до наших дней — многое изменилось. За 70 лет компания из небольшой инструментальной мастерской превратилась во всемирно известную международную корпорацию.

Ассортимент продукции и услуг постоянно увеличивается в объемах, а уровень производства держится на пике самых современных технологий с чуткой реакцией на изменение конъюнктуры рынка. **KELCH** стал системным поставщиком для всей технологической цепочки производства. Под патронажем НМСТ Group мы разрабатываем, производим и продаем уникальный, инновационный продукт. Гарантия качества — «Сделано в Германии» — для клиентов по всему миру.

Вы можете положиться на Kelch!

ООО «РемСтанМаш»

Адрес: г. Смоленск, улица Верхне-Сенная улица, дом 4, офис № 409.
Телефон: 8-800-511-02-67
Телефон: +7-919-0-46-48-46
E-mail: info@cnchelp.ru
Сайт: www.cnchelp.ru



Цикл KELCH

Уже более 70 лет точность и динамика производства гарантированы на многих предприятиях во всем мире благодаря компании **KELCH**. Выгоду от этого на 100% получают покупатели. Теперь им больше не приходится беспокоиться о своем инструменте и они могут полностью сосредоточиться на производственном процессе.

Секрет успеха – это **цикл KELCH**: продукты и услуги, которые, как по отдельности, так и в сочетании друг с другом, помогают добиться высоких результатов в системе замкнутого цикла. Качество, проверенное на прочность в реальных условиях! Надежные решения для обеспечения бесперебойной работы – от отдельных инструментов до всего комплекса металлообрабатывающего производства.

- Высокоточная оснастка
- Размерная настройка инструмента вне станка
- Горячая посадка
- Системы хранения и транспортировки инструмента
- Чистка инструмента
- Сервисное обслуживание

Получите преимущество перед конкурентами с полным циклом KELCH!

Мы даем ответы на множество вопросов!



Пресеттер TOM V

Удобное настольное устройство для тех, кто хочет работать быстро и легко.

Технические характеристики

- Диапазон измерений: продольная ось: 300 мм; диаметр: 200 мм.
- Точность показаний измерений на цифровом дисплее: 0,01 мм.
Стабильность позиционирования: 0,01 мм.
- Механическое сканирование режущей кромки, дискретность цифрового дисплея: 0,01 мм.
- Посадочное место для оправок диаметром до 75 мм.
- Устойчивая измерительная опорная колонна, точно направляемая измерительная каретка.
- Быстрая регулировка измерительной каретки.
- Тонкая настройка при помощи трапециевидной резьбы.
- Вращающиеся прецизионные инструментальные оправки, закаленные и отшлифованные с калибровочной сферой для установки прибора на ноль по осям X и Z / модульные переходные втулки с конусами разного размера.
- Установка на ноль в любой точке.
- Цвет: измерительная опорная колонна: RAL 7035, светло-серый; корпус: RAL 7011, серый металл.
- Размеры (Д x Ш x В): 300 мм x 190 мм x 640 мм.
- Масса: 36 кг.



Пресеттер Kenova Setline V224

Kenova Setline V224 – новая интерпретация практичных и простых в использовании устройств для настройки инструмента вне станка. Настольный прибор для профессиональных измерений: обработка изображений на сенсорном экране, быстрая и тонкая настройка «одной рукой», простота и комфорт в работе даже для новичка.

Технические характеристики

- Диапазон измерений: по оси X: 250 мм (диаметр); по оси Z: 400 мм.
- Сменные адаптеры для различных типов конусов.
- Точная микроподача по обеим осям.
- Цветной сенсорный 5,7-дюймовый экран с измерительным программным обеспечением Smart Pro III (разрешение 640 x 480).
- Камера CMOS 1/3 дюйма, 0,3 мегапикселя, тринадцатикратное увеличение.
- Точность повторяемости: $\pm 0,005$ мм.
- Оптические линейки Heidenhain T.
- Размеры (Д x Ш x В): 730 мм x 415 мм x 810 мм.
- Масса: 50 кг.
- Мощность: 30 Вт.



Пресеттер Kenova Setline V466

Новое поколение устройств для предварительной настройки инструмента!

Технические характеристики

- Диапазон измерений: по оси X: 600 мм (диаметр); по оси Z: 600 мм.
- Вакуумный шпиндель VT50 с индексацией 4 x 90°.
- Сменные адаптеры для различных типов конусов.
- Точная микроподача по обеим осям.
- CMOS камера со светодиодной подсветкой для визуального контроля режущей кромки в проходящем и отраженном свете.
- Предустановленное программное обеспечение CoVis, моноблок PC с 15,4-дюймовым Touch Screen экраном.



Пресеттер SiRiUS A

Лидер среди систем предварительной настройки инструмента, отличается высокой точностью и стабильностью измерений. Рекомендован к использованию в отделах установки и настройки инструмента, прежде всего для измерения и предварительной настройки инструмента для токарных, сверлильных и фрезерных станков. Устройство выполняет поставленные задачи с исключительной степенью точности. Благодаря стабильной и жесткой конструкции SiRiUS A является идеальным устройством для работы на производстве. Оптимальные требования к эксплуатации и отсутствие необходимости в сложном обслуживании практически исключают дополнительные расходы. Направляющие покрыты металлическими пластинами, которые защищают оптические линейки и приводные валы от внешних загрязнений, таких как масло, стружка и пыль. Это значит, что важные для измерения компоненты устройства оптимально защищены, поэтому повредить их практически невозможно.

Технические характеристики

- Тип устройства: автономное устройство со встроенным шкафом; передвижной эргономичный пульт управления.
- Высокая стойкость к весовой нагрузке и стабильность.
- Привод: 2 оси — ЧПУ; третья ось — ручной или автоматический.

Сканирование режущей кромки:

- ПЗС камера с телецентрическим объективом и кольцевым освещением.
- Дополнительно: оборудование для оптического контроля поворотного центра, проектор.

Электронное измерительное оборудование:

- Обработка изображений с помощью интеллектуальной функции Easy Vision.
- 17-дюймовый цветной TFT-монитор.

Диапазоны измерения:

- По оси X: 520 мм (диаметр); по оси Z: 500 мм.
- По оси X: 520 мм (диаметр); по оси Z: 800 мм.
- Вращающийся стол 800 мм.



Пресеттер KALiMAT A

Уникальные характеристики

- Автономное измерительное устройство на центральной колонне, оптимально использующее пространство в производственном помещении; может использоваться как рабочее место для инвалидов.
- Привод с ЧПУ по 3 осям с возможностью ручного управления для быстрого измерения, даже без опорных данных
- Автоматическая настройка каретки с помощью высокопроизводительных шаговых двигателей, для исключительно точного позиционирования осей.
- Гибкая конфигурация, оптимальное пространственное расположение стэнда, стойка монитора регулируется по высоте для удобства работы оператора.
- Компактное место хранения принадлежностей: монитора, клавиатуры, принтера и адаптеров.
- Компьютер и электроника рационально установлены и легкодоступны в просторном шкафу.
- Система ЧПУ собрана на базе высокоскоростного и надежного промышленного компьютера.
- Индивидуальная настройка под любые задачи и программы измерения.

Технические характеристики

- Тип устройства: многофункциональный измерительный комплекс.
- Эргономичная конструкция; термостойкий чугунный корпус; высокая весовая нагрузка и стабильность.
- Привод: 3 оси – ЧПУ; дополнительно: четвертая ось для автоматической настройки длины.

Сканирование режущей кромки:

- ПЗС камера с телецентрическим объективом и кольцевым освещением.
- Дополнительно: оборудование для оптического контроля поворотного центра.
- Вторая S-камера для заточного оборудования.

Электронное измерительное оборудование:

- Обработка изображений с помощью интеллектуальной функции Easy Vision.
- 17-дюймовый цветной TFT-монитор.

Диапазоны измерения:

- По оси X: от -50 мм до 530 мм (диаметр).
- По оси Z: 400 / 600 / 800 / 1000 мм.
- По оси X: от -50 мм до 830 мм (диаметр).
- По оси Z: 600 мм / 800 мм / 1000 мм.
- По оси X: от -50 мм до 1030 мм (диаметр).
- По оси Z: 600 мм / 800 мм / 1000 мм.



Пресеттер KALiMAT C

Надежный и точный настольный прибор, незаменимый на производстве!

Технические характеристики

- Тип устройства: настольный прибор, возможна установка на закрытую стойку TUL от KELCH (опция).
- Привод: ручной по двум осям; третья ось – ручной или автоматический.

Сканирование режущей кромки:

- ПЗС камера с телецентрическим объективом и кольцевым освещением.
- Дополнительно: оптическое оборудование для измерения поворотного центра.
- Вторая S-камера для заточного оборудования.

Электронное измерительное оборудование:

- Обработка изображений с помощью интеллектуальной функции Easy Vision.
- 17-дюймовый цветной TFT-монитор.
- Дополнительно: цифровая CMOS камера с системой CoVis и 15-дюймовым цветным сенсорным TFT-монитором.
- Проектор с цифровым высокопроизводительным измерительным оборудованием KELCH Pico или EASY WebSet.

Диапазоны измерения:

- По оси X: от -50 мм до 400 мм (диаметр).
- По оси Z: 400 мм / 600 мм / 800 мм.



Станция KALi-tec A

KALi-tec A представляет собой автоматическую станцию, сочетающую в себе функции пресеттера KALiMAT A и устройства для горячей посадки инструмента i-tec XL. Станция KALi-tec A позволяет не только измерять и предварительно настраивать инструменты с высочайшей точностью, но и одновременно выполнять горячую посадку инструмента.

Технические характеристики

- Привод: 5 автоматических осей.

Сканирование режущей кромки:

- ПЗС камера с телецентрическим объективом и кольцевым освещением.

Электронное измерительное оборудование:

- Обработка изображений с помощью интеллектуальной функции Easy Vision.
- 17-дюймовый цветной TFT-монитор.

Держатель инструмента:

- Модульный прецизионный шпиндель с ЧПУ.
- Вставки для всех стандартных держателей инструмента.

Диапазоны измерения:

- По оси X: от -50 до 530 мм (диаметр).
- По оси Z: 400 мм / 600 мм / 800 мм.
- Длина посадки: 600 мм.

Горячая посадка:

- Автоматический индуктор.
- С настройкой длины и без нее.
- Для быстрорежущей стали и цельного твердосплавного материала.
- Дополнительно: вакуумный отсос для удаления дыма.

Охлаждение:

- Полностью автономная от термозависимых компонентов устройства станция охлаждения.
- Одновременное охлаждение трех патронов для горячей посадки.
- Охлаждающие адаптеры с циркуляцией воды в модульных вставках.
- Время охлаждения – около 60 секунд.



Устройство для горячей посадки инструмента i-tec®GL

Настольное устройство для инструмента с большим диаметром с возможностью модернизации под конкретные задачи. Предназначено для горячей посадки и снятия инструмента из твердых сплавов и быстрорежущей стали. Время разогрева и мощность индукционной катушки рассчитываются автоматически: введите диаметр и материал режущего инструмента – и готово! Перегрев термопатрона исключен. Диаметр для инструмента из твердого сплава: 3–32 мм; из быстрорежущей стали: 6–32 мм.

Конструкция

Устройство в настольном исполнении со встроенной электроникой. Индукционная катушка со штекерными контактами (сменная). Индукционная катушка, поворотная, съемная и легко трансформируемая. Охлаждение в любом месте благодаря использованию установочных втулок. Простое управление с пульта. Дополнительно: водяное охлаждение.

Базовая комплектация устройства i-tec®GL

- Устройство в настольном исполнении со встроенной электроникой.
- 2 переходных втулки.
- 4 упорных кольца.
- Задняя панель для хранения упорных колец, охлаждающих втулок и охлаждающих гильз.
- Подставка для фрез.
- Охлаждающий модуль (3 охлаждающие гильзы и 5 охлаждающих втулок (диаметр 6–32 мм)).
- Выдвижной ящик.
- Защитные перчатки.

| № по каталогу | Размеры (Ш x В x Г), мм | Подключение к электросети | Потребляемая мощность, кВт | Масса, кг |
|---------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|-----------|
| 312.702 | 600 x 1150 x 500 | 3 - AC 400 В 50 Гц + N + PE | 11 | 50 |



Устройство для горячей посадки инструмента i-tec®XL

Автоматическое устройство для горячей посадки инструмента в режиме «non-stop» с рабочим циклом менее 30 секунд. Предназначен для горячей посадки и снятия инструмента из твердых сплавов или быстрорежущей стали. Время разогрева и мощность индукционной катушки рассчитываются автоматически: введите диаметр и материал режущего инструмента – и готово! Перегрев термопатрона исключен. Диаметр для инструмента из твердого сплава: 3–32 мм; из быстрорежущей стали: 6–32 мм.

Конструкция

Монолитное устройство со встроенной электроникой и охлаждающей станцией. Индукционная катушка с автоматическим управлением. 3 комбинированных гнезда для горячей посадки и охлаждения. Простое управление с пульта. Водяное охлаждение. Эргономичное расположение всех элементов.

Базовая комплектация устройства i-tec®XL

- Устройство изготовлено из алюминия, литого под давлением.
- 3 места для разогрева инструмента.
- 3 охлаждающих гильзы.
- Автоматическая индукционная катушка.
- Напольный шкаф со встроенной электроникой и модулем охлаждения, ящик для хранения переходных фланцев.
- Подставка для охлаждающих втулок.
- Подставка для фрез.
- 4 упорных кольца.
- 1 комплект охлаждающих втулок (5 шт).
- 1 комплект переходных фланцев (3 шт).

| № по каталогу | Размеры (Ш x В x Г), мм | Подключение к электросети | Потребляемая мощность, кВт | Масса, кг |
|---------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|-----------|
| 312.010 | 900 x 1800 x 700 | 3 - AC 400 В 50 Гц + N + PE | 11 | 230 |