

Распайка разъемов и кабелей НЦ3110Р для замены УЧПУ

НЦ31.01, НЦ31.02 (версия 2, 3,4, 4 расширенная)

Р3	ХТ3 кабель КП	
DSUB-9	Контакт	Сигнал /-+10 В 10 мА/
1	В24	ЦАП ось X
6	А24	Общий

Р3	ХТ4 кабель КП	
DSUB-9	Контакт	Сигнал /-+10 В 10 мА/
3	В8	ЦАП ось Z
8	А8	Общий
5	В2	ЦАП Шпиндель
9	А2	Общий

Р2	ХТ4 КИП	
Контакт	Контакт	Сигнал /+15В 10 мА/
1	А26	/ Вход ОСН-1 ось X
2	А24	/ Вход СМ-1 ось X
3	В22	/ Вход НО-1 ось X
4	В26	/ Вход ОСН-2 ось Z
5	В28	/ Вход СМ-2 ось Z
6	А28	/ Вход НО-2 ось Z
14	В24	Вход ОСН-1 ось X
15	В20	Вход СМ-1 ось X
16	А22	Вход НО-1 ось X
17	В32	Вход ОСН-2 ось Z
18	А32	Вход СМ-2 ось Z
19	В30	Вход НО-2 ось Z

Р2	ХТ3 КИП	
Контакт	Контакт	Сигнал /+15В 10 мА/
7	В8	/Вход ОСН-3 Шпиндель
8	В6	/ Вход СМ-3 Шпиндель
9	А6	/ Вход НО-3 Шпиндель
10	В10	/ ВходОСН-4 Маховик
11	А10	/ Вход СМ-4 Маховик
12	А12	/ Вход НО-4 Маховик
20	А8	Вход ОСН-3 Шпиндель
21	В2	Вход СМ-3 Шпиндель
22	В4	Вход НО-3 Шпиндель
23	В12	Вход ОСН-4 Маховик
24	В14	Вход СМ-4 Маховик
25	А14	Вход НО-4 Маховик

Кабель НЦ3110Р - БПС18-1-1

	БПС-18-1-1	НЦ3110Р
+27В	ХТ1-8	PW1-1
-27В	ХТ1-28	PW1-2

Р1	ХТ3 кабель КЭ	Входные сигналы
Контакт	Контакт	Сигнал / + 27В 10мА/
19	А4	0 Огр +X
18	В2	1 Огр -X
17	А6	2 Огр +Z
16	А10	3 Огр -Z
15	В10	4 Фикс точка X
14	А14	5 Фикс точка Z
13	В28	6 Прерыв подачи
12	А30	7 Готовность станка
11	В6	8 Толчек шпинделя
10	А2	9 Перегрев УЧПУ н/и
09	В4	10 Авар прер резьбы
08	В12	11 Блок задатчика ГП
07	В14	12 Флаг усл перехода
06	А16	13 Подтв останова М1
05	В30	14 РВК (Отв М, S, T)
04	В32	15 Блок ПО
21	А24, В24	+27 В УЧПУ
20	А8, В8	-27 В УЧПУ.

Р1	ХТ4 кабель КЭ	Выходные сигналы
Контакт	Контакт	Сигнал / - 24В 10мА/
37	В18	0 Вых 1*1 Числовая
36	А20	1 Вых 1*2 подадр.
35	В20	2 Вых 1*4 информ.
34	В24	3 Вых 1*8 -- // --
33	А18	4 Вых 10*1 -- // --
32	В22	5 Вых 10*2 -- // --
31	А22	6 Вых 10*4 -- // --
30	А24	7 Вых 10*8. -- // --
29	В26	8 Смена М
28	А26	9 Смена S
27	А28	10 Смена T
26	А30	11 Автомат режим
25	В30	12 Ручной режим
24	В32	13 Считывание
23	В28	14 Готовность УЧПУ
22	А32	15 Сигнал имп смазки
02	А10, В10	+24 В станка
01	А14, В14	-24 В станка