

Опросный лист на датчик линейных перемещений

*-Для выбора кликнуть на ячейку .

Предприятие				
Адрес				
Контактное лицо (Ф.И.О.)				
Телефон				
Эл. Почта				
Количество приборов		шт.	Место установки:	
1	Тип корпуса	Стержень		Профиль
2	Присоединение	M18x1.5 (стандарт)		Магнитная каретка, шарнир вверх
		M18x1.5 с резьбой M4		Магнитная каретка, шарнир впереди
		3/4" – 16 UNF – 3A		U – образный магнит
		Другое _____		Другое _____
3	Измеряемая величина	Положение		Скорость
4	Количество позиционеров/тип			
5	()			
6	Выходной интерфейс	Аналоговый		Цифровой
		4...20 мА		RS-485 MODBUS
		0...20 мА		SSI
		0...24 мА		CANbus
		-20...+20 мА		Profibus-DP
		0...5 В		Powerlink
		-5В...+5 В		Ethernet/IP
		0В...10 В		Profinet
		-10В...+10 В		EtherCAT
		Другое _____		Другое _____
7	Разрешение	0.1 мм	0.01 мм	0.001 мм
8	Температура нагрева стержня, °С	мин. _____ норм. _____ макс. _____		
9	Температура окружающей среды, °С	мин. _____ норм. _____ макс. _____		
10	Давление на стержень, кгс/см ²	мин. _____ норм. _____ макс. _____		
11	Разъем	кабель без разъема (под клемму) _____ м		
		кабель с разъемом (6-ти контактная вилка M16) _____ м		
		Другое _____		
12	Взрывозащита	Нет	Exia	Exd
13	Первичная государственная поверка	Да		Нет
14	Номенклатура аналога (если имеется)			



РЕМСТАНМАШ
ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

ООО «Ремстанмаш»
214000, г. Смоленск, улица Верхне - Сенная улица, дом 4, офис № 401
Тел.: 8(499)704-02-67
Тел.: 8-800-511-02-67
E-mail.: info@cnchelp.ru
<http://www.cnchelp.ru>

Дополнительно:

Составитель:

Дата:

- Монтажная длина L_m
- Диапазон измерений L_i
- Общая длина L
- Начало измерений L_0
- Диапазон заданный L_z
- Диаметр стержня d

Кольцо 015-019-25-2
ГОСТ 9833-73

Магнит постоянный
кольцевой

$\phi 6 \dots 9,5$
Диаметр кабеля



