

ROBODRILL α-D21LiB Спецификация



ROBODRILL α - D21LiB		
Перемещения X/Y/Z	мм	700 x 400 x 330
Максимальная длина инструмента (0–24,000 об/мин)	мм	250
Максимальный диаметр инструмента	мм	80
Размер стола	мм	850 x 410
Максимальная нагрузка на стол	кг	300
Максимальный вес инструмента (0–24,000 об/мин)	кг	3
Расстояние от торца шпинделя до стола (со вставкой HC100)	мм	250-580
Контроллер		31i-B
Частота вращения шпинделя	об/мин	10000 24000
Нагрузка на шпиндель 10000 об/мин (1мин)	Нм кВт	80 14.2
Нагрузка на шпиндель 10000 об/мин (непрерывная работа)	Нм кВт	13.6 4
Нагрузка на шпиндель 24000 об/мин (1мин)	Нм кВт	35 26
Нагрузка на шпиндель 24000 об/мин (непрерывная работа)	Нм кВт	7.5 5.5
Ускоренные перемещения X/Y/Z	м/мин	48
Программируемая подача резания	мм/мин	30000
Ускорение X/Y/Z [G] (100кг нагрузка на стол, 2кг инструмент)		1.4/1.0/1.6
Количество инструментов		21
Время смены инструмента (2кг инструмент, от стружки до стружки)	сек	1.6
Стандарт ответной части шпинделя BT30/SK30 DIN 69871A		○
Стандарт ответной части шпинделя BBT30		●
Двухнаправленная точность позиционирования оси (ISO230-2:1988)	мм	0.006 - 0.020
Двухнаправленная повторяемость позиционирования оси (ISO230-2:1997,2006)	мм	< 0.004
Потребление сжатого воздуха	л/мин МПа	150 0.35–0.55
Масса станка/с DDR-T	тонн	2.1/2.3

- Не доступно ● Доступно ○ Опционально

ROBODRILL α -D21LiB Размеры

