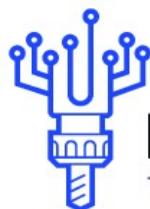


Прижимные патроны



РЕМСТАНМАШ
ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА



TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

TSR-C

самоцентрирующий
неподвижные кулачки

прижимные патроны Ø 170 - 650 мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

стр. 104



TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

прижимные патроны Ø 170 - 315 мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 2 кулачка
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

стр. 106



TSF-RM

самоцентрирующий
плавающие кулачки

TSR-RM

самоцентрирующий
неподвижные кулачки

прижимные патроны с быстрой сменой кулачков
Ø 170 - 530 мм

- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ ЧЕРЕЗ ПАЛЕТЫ
- активный прижим
- пазовое соединение палет
- 3 кулачка
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

стр. 108

ООО «Ремстанмаш»

г. Смоленск, Верхне-Сенная, д.4, офис 401.

сайт: www.cnchelp.ru

Email: info@cnchelp.ru

Тел: 8-800-511-02-67

Тел: +7(499)704-02-67

Тел: 8-919-046-48-46

TSF-Cсамоцентрирующий
плавающие кулачки**TSR-C**самоцентрирующий
неподвижные кулачки**Прецизионные прижимные патроны Ø 170 - 650 мм**

- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

**Применение/преимущество для покупателя**

- зажим заготовки с жестким требованием на **параллельность**
- **высокая производительность** с большими интервалами для техобслуживания
- устойчивое усилие зажима и длительный срок службы обеспечивают **постоянно высокое качество** обработки деталей

TSF-C: плавающие основные кулачки для необработанных и легко деформируемых деталей (зажим на 6 точек)

TSR-C: неподвижные основные кулачки для прецизионного зажима предварительно обработанных поверхностей

Технические характеристики

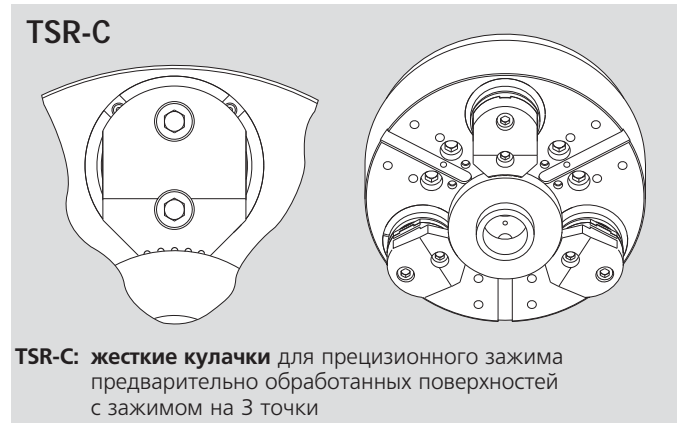
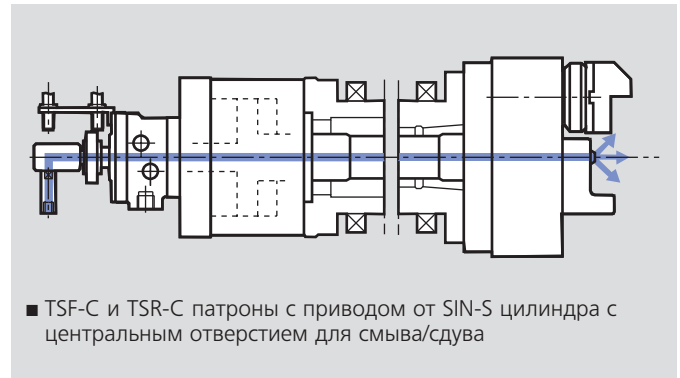
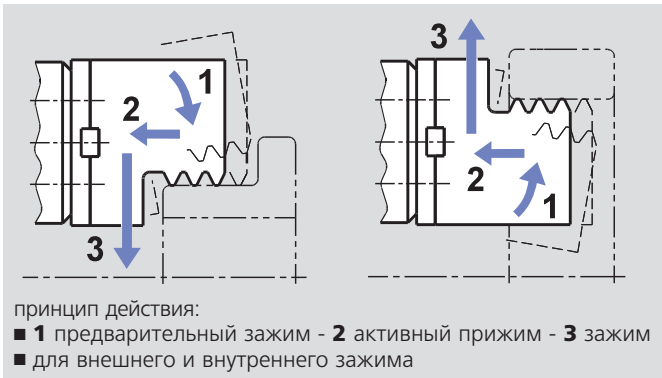
- активный прижим
- компенсация центробежной силы
- основные кулачки с пазовым соединением
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- непрерывная смазка
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

TSF-C 210/A6
или TSR-C 315/Z220

**Технические данные**

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-C 170 TSR-C 170	TSF-C 210 TSR-C 210	TSF-C 250 TSR-C 250	TSF-C 315 TSR-C 315	TSF-C 400 TSR-C 400	TSF-C 530 TSR-C 530	TSF-C 650 TSR-C 650
угловой ход кулачка	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
радиальный ход кулачка на расстоянии h	мм	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5	9.8
прижимной ход (стандарт)	мм	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4
осевой ход клина	мм	21	25	25	25	30	30	32
макс. тяговое усилие	kN	18	25	40	40	50	60	100
макс. усилие зажима на расстоянии h	kN	44	60	96	96	120	150	180
допустимая частота вращения*	об/мин	5000	4500	3800	3000	2200	1800	1600
масса (без накладных кулачков)	kg	15	27	41	66	115	196	386
момент инерции	kgm²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7	21
приводной цилиндр		SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175	SIN-S 150-175 200

* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



стр. 262



стр. 256



стр. 177

Прецизионные прижимные патроны Ø 170 - 650 мм

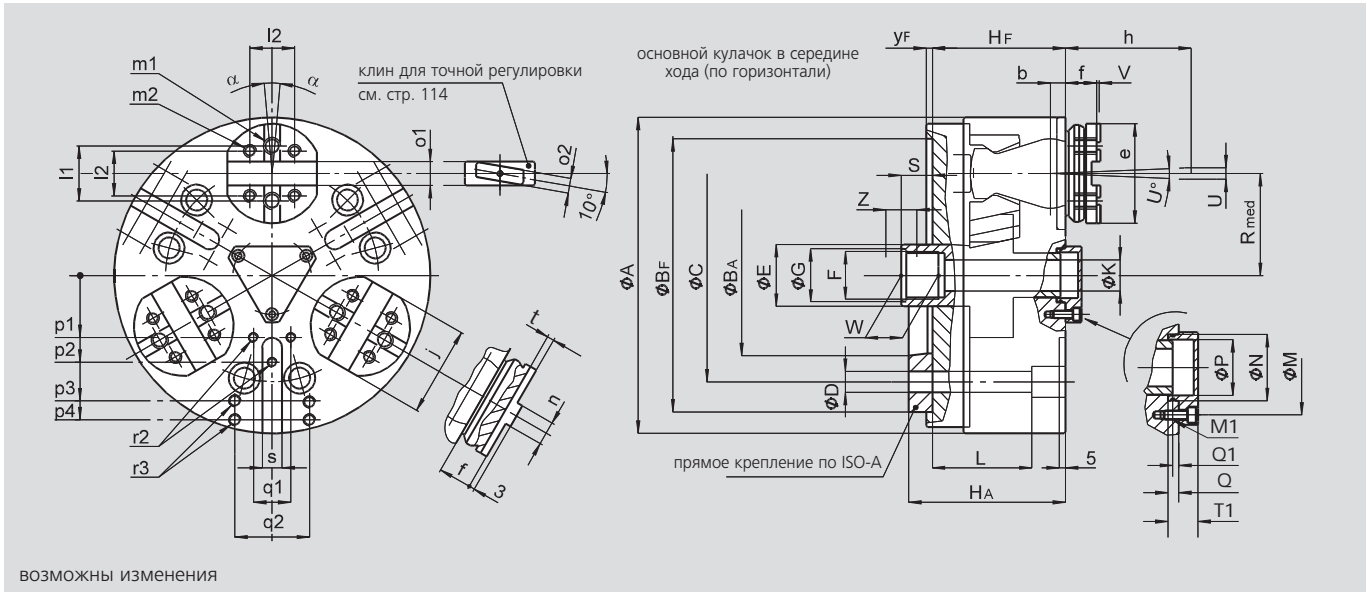
- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- prooofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

TSR-C

самоцентрирующий
неподвижные кулачки



SMW-AUTOBLOK	тип	TSF-C 170 TSR-C 170				TSF-C 210 TSR-C 210		TSF-C 250 TSR-C 250		TSF-C 315 TSR-C 315		TSF-C 400 TSR-C 400		TSF-C 530 TSR-C 530		TSF-C 650 TSR-C 650	
тип крепления		Z 140	A5	Z160	A6	Z 170	A6	Z 220	A8	Z 220	A8	Z 300	A11	Z 380	A15	Z 380	A15
A	mm	173				212		254		315		390		535		650	
BF/BA H6	mm	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775	380	285.775
C	mm	104.8		133.4		133.4		171.4		171.4		235		330.2		330.2	
D	mm	11.5		13.5		13.5		17		17		21		25		25	
E	mm	36				38		48		48		75		75		100	
F	mm	M28 x 1.5				M32 x 1.5		M 38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
G H8	mm	29				33		39		39		61		61		81	
HF/HA	mm	83	98	83	100	100	117	107	126	107	126	127	148	132	155	155	178
проходное отверстие	K	14				18		25		25		52		52		75	
	L	56				82		80		80		74		77		97	
	M	36				42		63		63		90		90		128	
резьба/глубина	M1	M5/13				M6/11		M6/12		M6/12		M8/17		M8/17		M8/17	
	N H8	28				34		44		44		75		75		150	
	P	23				28.5		37		37		66		66		101	
	Q	6				5.5		7.5		7.5		9		9		19	
в середине хода	Q1	3				2		4		4		4		4		21	
в середине хода	Rmed	55				64		82		107		130		190		245	
в середине хода	S	18				20		25		25		25		20		20	
	T1	10				13		13		13		15		15		15	
угловой ход кулачка	U°	5.2°				5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
радиальный ход (1)	U	5.3				6.3		7		7		7.5		7.5		9.8	
прижим (опция)	V	0.1 (0.6)				0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.2 (0.8)		0.2 (0.8)		0.4	
	W	25				25		25		25		25		25		36	
осевой ход клина	Z	21				25		25		25		30		30		32	
только TSF-C макс.	alpha	±2°				±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.3°	
	b	9				10		12		12		12		12		12	
	e	60				75		80		80		105		105		127	
	f	27				33		33		33		32		32		46	
базовая высота	h	50				60		70		70		80		80		100	
	j	55				65		72		72		100		100		116	
	l1	32				38		44.4		44.4		63.5		63.5		63.5	
	l2	24				32		36		36		48		48		54	
резьба/глубина	m1	M10/16				M12/18		M12/18		M12/18		M16/22		M16/22		M20/26	
резьба/глубина	m2	M8/14				M10/14		M10/14		M10/14		M12/22		M12/22		M16/24	
	n h8	7.94				7.94		12.7		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	12.68				12.68		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	
	o2 h7	9				9		12		12		12		12		12	
	p1	-				30		50		60		80		80		(*)	
	p2	35				-		70		80		110		110		(*)	
	p3	65				80		102		102		140		120 + 160		(*)	
	p4	-				-		-		135		170		200 + 240		(*)	
	q1	-				8		30		30		36		36		(*)	
	q2	36				45		60		60		80		100		(*)	
резьба/глубина	r2	M6/12				M6/12		M8/15		M8/15		M10/19		M10/19		M12/22	
резьба/глубина	r3	M8/17				M8/17		M10/19		M10/19		M12/22		M12/22		M12/22	
	s	16				16		16		16		20		20		20	
	t	4				4		4		4		7		7		7	
	yF	5				5		5		5		5		5		6	

(1) рассчитано на расстоянии h от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)

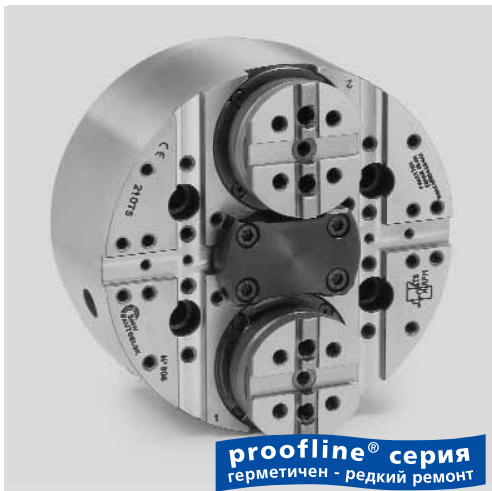
(*) для патрона Ø 650 требуется чертеж заказчика

TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

Прецизионные прижимные патроны Ø 170 - 315 мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 2 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- зажим заготовки с жестким требованием на **параллельность**
- **высокая производительность** с большими интервалами для техобслуживания
- устойчивое усилие зажима и длительный срок службы обеспечивает **постоянно высокое качество** обработки деталей

Технические характеристики

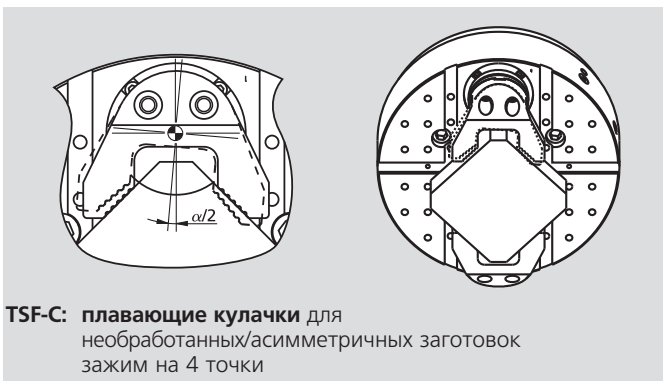
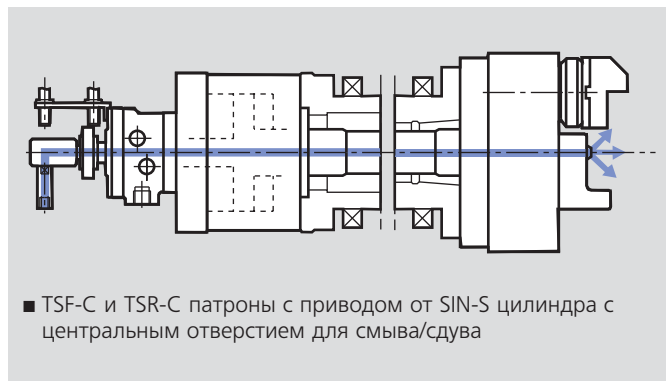
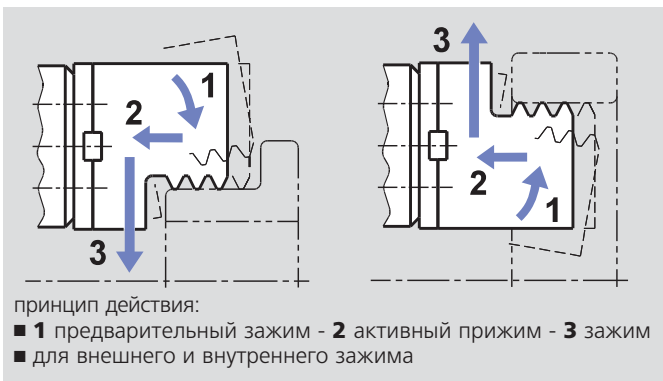
- 2-х кулачковая конструкция
- активный прижим
- плавающие основные кулачки с зажимом на 4 точки
- компенсация центробежной силы
- основные кулачки с пазовым соединением
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- непрерывная смазка
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

2-х кулачковый патрон
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

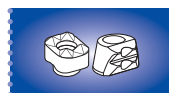
2-х кулачковый патрон TSF-C 210/A6



Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-C 170	TSF-C 210	TSF-C 250	TSF-C 315
угловой ход кулачка	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
радиальный ход кулачка на расстоянии h	мм	5.3	6.3	7	7
прижимной ход (стандарт)	мм	0.1	0.1	0.1	0.1
осевой ход клина	мм	21	25	25	25
макс. тяговое усилие	kN	12	17	27	27
макс. усилие зажима на расстоянии h	kN	30	40	64	64
допустимая частота вращения*	об/мин	5000	4500	3800	3000
масса (без накладных кулачков)	kg	15	27	41	66
момент инерции (m·r ²)	kgm ²	0.06	0.16	0.34	0.83
приводной цилиндр		SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100

*Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



стр. 262



стр. 256



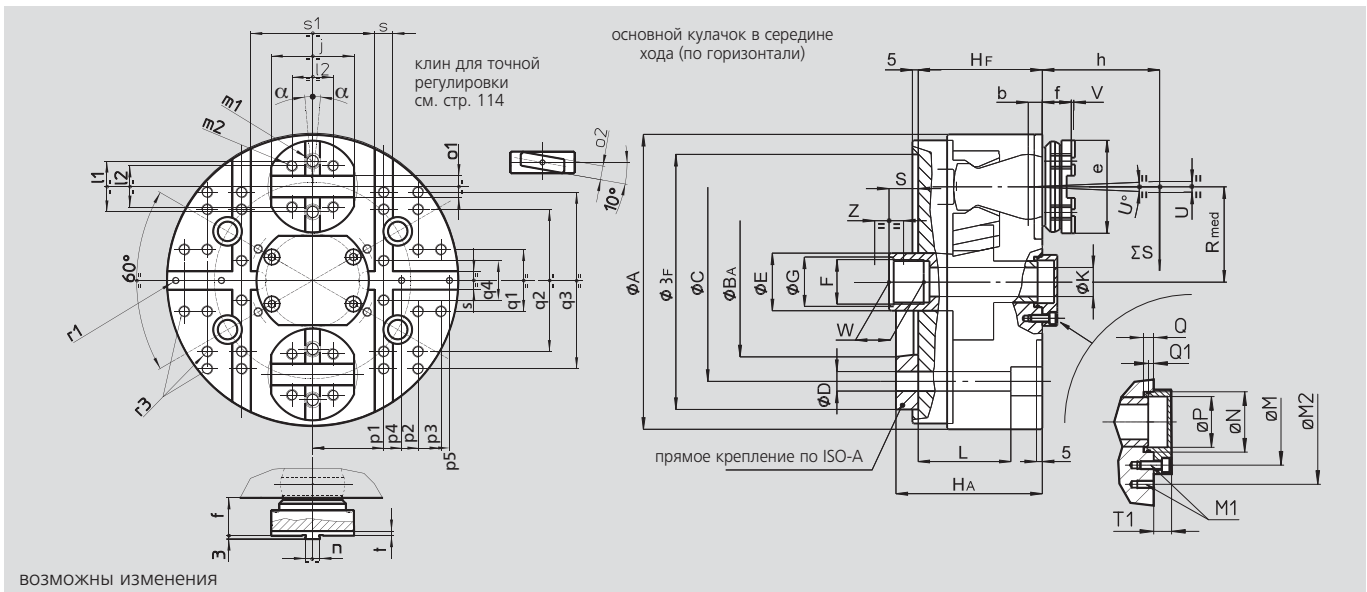
стр. 177

Прецизионные прижимные патроны Ø 170 - 315 мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 2 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки



SMW-AUTOBLOK	тип	TSF-C 170		TSF-C 210		TSF-C 250		TSF-C 315		
тип крепления		Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	
	A	mm	173	212	254	315				
	BF/BA H6	mm	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	C	mm	104.8	133.4	171.4	171.4				
	D	mm	11.5	13.5	17	17				
	E	mm	36	38	48	48				
	F	mm	M28 x 1.5	M32 x 1.5	M 38 x 1.5	M 38 x 1.5				
	G H8	mm	29	33	39	39				
	HF/HA	mm	83	98	100	117	107	126	107	126
проходное отверстие	K	mm	14	18	25	25				
	L	mm	56	82	80	80				
	M	mm	54	63	82	82				
резьба/глубина	M1	mm	M8/16	M8/16	M8/16	M8/16				
	M2	mm	-	90	110	110				
	N H5	mm	35	42	70	70				
	P	mm	30.2	36.5	56	56				
	Q	mm	6	7.5	7.5	7.5				
в середине хода	Q1	mm	3.2	2.5	4.5	4.5				
в середине хода	Rmed	mm	55	64	82	107				
в середине хода	S	mm	18.2	20.5	25.5	25.5				
	T1	mm	11.5	14.5	14	14				
угловой ход кулачка	U°	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°				
радиальный ход (1)	U	mm	5.3	6.3	7	7				
прижим (опция)	V	mm	0.1 (0.6)	0.1 (0.6)	0.1 (0.6)	0.1 (0.6)				
	W	mm	25	25	30	30				
осевой ход поршня	Z	mm	21	25	25	25				
	α	град.	±2°	±2°	±1.5°	±1.5°				
	b	mm	9	10	12	12				
	e	mm	60	75	80	80				
	f	mm	27	33	33	33				
базовая высота	h	mm	50	60	70	70				
	j	mm	55	65	72	72				
	l1	mm	32	38	44.4	44.4				
	l2	mm	24	32	36	36				
резьба/глубина	m1	mm	M10/16	M12/18	M12/18	M12/18				
резьба/глубина	m2	mm	M8/14	M10/14	M10/14	M10/14				
	n h8	mm	7.94	7.94	12.7	12.7				
	o1 H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03				
	o2 h7	mm	9	9	12	12				
	p1	mm	50	55	62	62				
	p2	mm	66	80	92	92				
	p3	mm	78	95	112	122				
	p4	mm	60	55	62	62				
	p5	mm	80	80	92	92				
	q1	mm	30	30	54	54				
	q2	mm	84	110	128	128				
	q3	mm	-	-	-	-				
	q4	mm	20	30	54	54				
резьба/глубина	r1	mm	M6/14	M6/14	M6/14	M6/14				
резьба/глубина	r3	mm	M8/16	M8/17	M10/18	M10/18				
	s H6	mm	16	16	16	16				
	s1 k5	mm	84	94	108	108				
	t	mm	4	4	4	4				

(1) Расчитано на расстоянии h от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)

TSF-RM TSR-RM

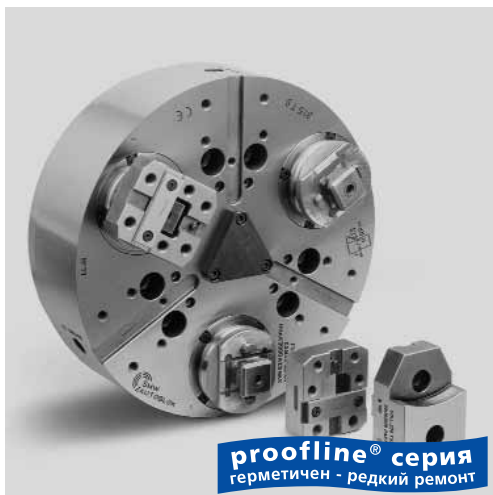
самоцентрирующий
плавающие кулачки

самоцентрирующий
неподвижные кулачки

Прижимные патроны с быстрой сменой кулачков

Ø 170 - 530 мм

- активный прижим
- быстрая смена кулачков через палеты
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт
- палеты с пазовым соединением
- 3 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- быстрая смена кулачков через палеты для быстрой установки
- зажим заготовки с жестким требованием на **параллельность**
- высокая производительность с большими интервалами для техобслуживания
- устойчивое усилие зажима и длительный срок службы обеспечивает **постоянно высокое качество** обработки деталей

TSF-RM: плавающие кулачки для необработанных и/или легко деформируемых деталей (зажим на 6 точек)

TSR-RM: неподвижные кулачки для прецизионного зажима предварительно обработанных поверхностей

Технические характеристики

- только для внешнего зажима
- активный прижим
- прецизионная смена кулачков через палеты
- компенсация центробежной силы
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- непрерывная смазка
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

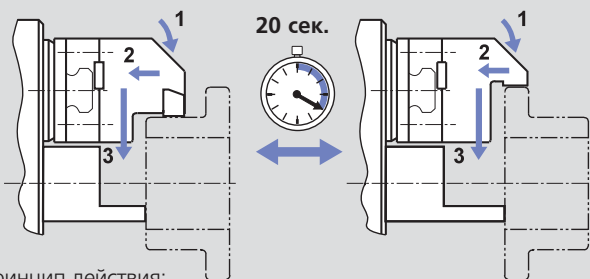
3-х кулачковый патрон
ключ
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

TSF-RM 210/A6
или TSR-RM 315/Z220

TSF-RM/TSR-RM

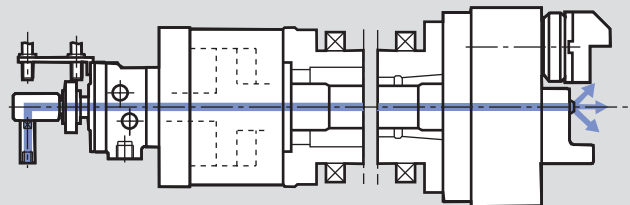
быстрая смена кулачков через палеты



принцип действия:

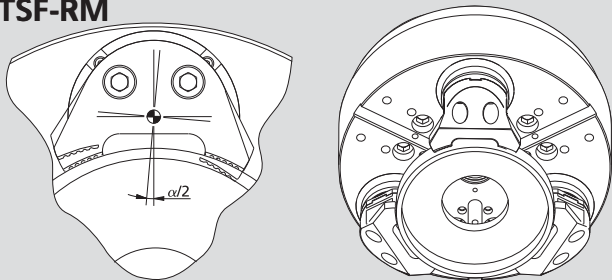
- 1 предварительный зажим - 2 активный прижим - 3 зажим
- для внешнего и внутреннего зажима

TSF-RM/TSR-RM



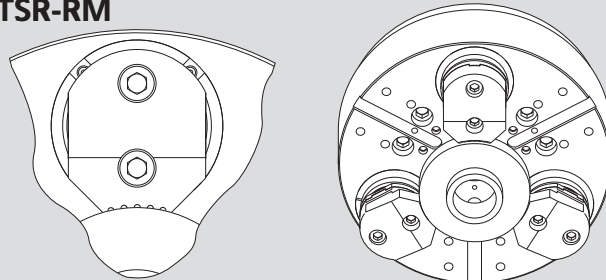
- TSF-C и TSR-C патроны с приводом от SIN-S цилиндра с центральным отверстием для смыва/сдува

TSF-RM



TSF-RM: плавающие кулачки для необработанных/легко деформируемых деталей
быстрая смена кулачков через палеты
зажим на 6 точек

TSR-RM



TSR-RM: жесткие кулачки для прецизионного зажима предварительно обработанных диаметров
быстрая смена кулачков через палеты
зажим на 3 точки

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-RM170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 TSR-RM 400	TSF-RM 530 TSR-RM 530
угловой ход кулачка	град	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
радиальный ход кулачка на расстоянии h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
прижимной ход (стандарт)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
осевой ход клина	mm	21	25	25	25	30	30
макс. тяговое усилие	kN	18	25	40	40	50	60
макс. усилие зажима на расстоянии h	kN	44	60	96	96	120	150
допустимая частота вращения*	об/мин	5000	4500	3800	3000	2200	1800
масса (без накладных кулачков)	kg	15	27	41	66	115	196
момент инерции (m·r ²)	kgm ²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7
приводные цилиндры		SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175

*Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



стр. 114

стр. 262

стр. 256

стр. 177