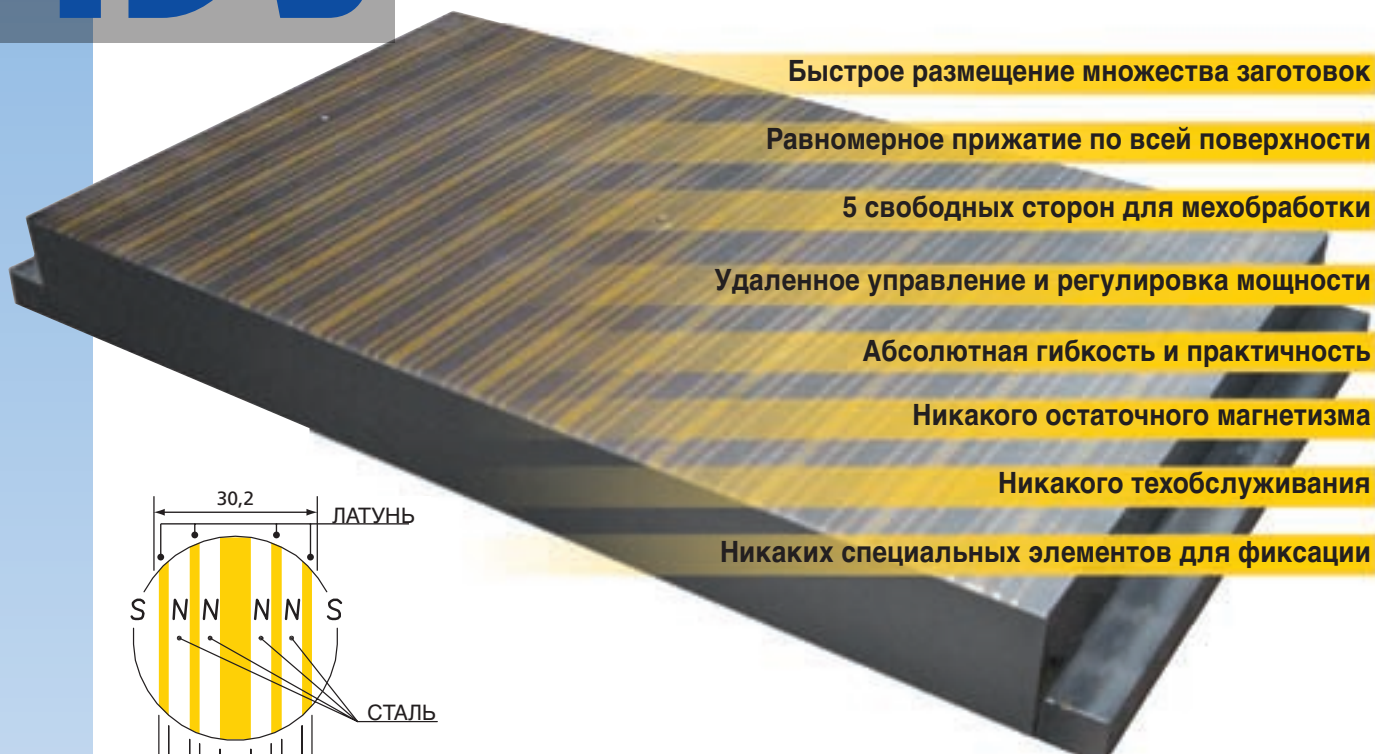


MDS

Система модулей на постоянных электромагнитах для электроэрозионных установок



Быстрое размещение множества заготовок

Равномерное прижатие по всей поверхности

5 свободных сторон для мехобработки

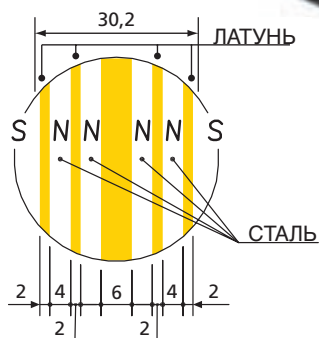
Удаленное управление и регулировка мощности

Абсолютная гибкость и практичность

Никакого остаточного магнетизма

Никакого техобслуживания

Никаких специальных элементов для фиксации



Расположение полюсов на малом расстоянии друг от друга (шаг порядка 5 мм) обеспечивает предельно точное магнитное притяжение, что позволяет получать максимальное усилие прижима, даже для деталей малой толщины.



ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Система постоянных электромагнитов Tecnomagnete абсолютно независима от перебоев в электричестве, т.к. использует его лишь на фазе активации/деактивации системы. В ходе обработки заготовка остается прижатой бесконечно долгое время одной лишь силой высокоэнергетичных постоянных магнитов, не требуя электроэнергии.

БОЛЬШИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полная безопасность
- Экономия электроэнергии
- Быстрый возврат вложений
- Экономическая целесообразность
- Простота установки
- Высокая стабильность и устойчивость
- Экологичность



TECNOMAGNETE®
Безопасность посредством силы



ПРОМЫВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

Захваты MDS в стандартной версии имеют специальную схему промывки, представленную каналами подачи, расположенными внутри прямых полюсов с 2 или 3 выводными отверстиями, в зависимости от размера магнитной поверхности. Соединение подающих (каналов) обеспечено трубным резьбовым соединением 1/4".

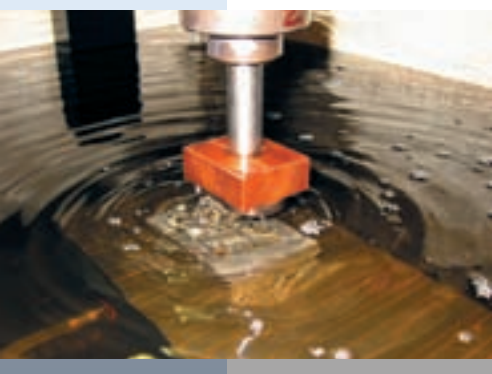


АБСОЛЮТНАЯ ЗАЩИТА ОТ ЖИДКОСТЕЙ

Электрическая схема внутри захвата и все внешние электрические соединения защищены специальным покрытием (эпоксидной смолой), что дает абсолютную герметичность даже при полном погружении в жидкость-диэлектрик.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Сочетание стали и латуни для всей поверхности обеспечивает полное отсутствие расширений и деформаций, и, следовательно, максимальную точность и стабильность для любого вида мехобработки.

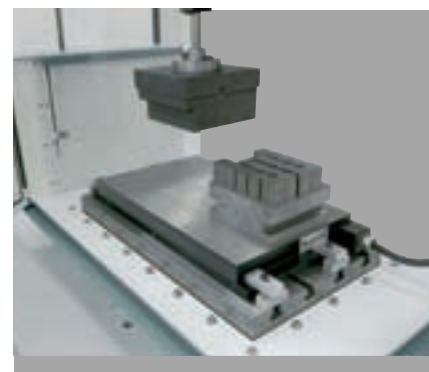
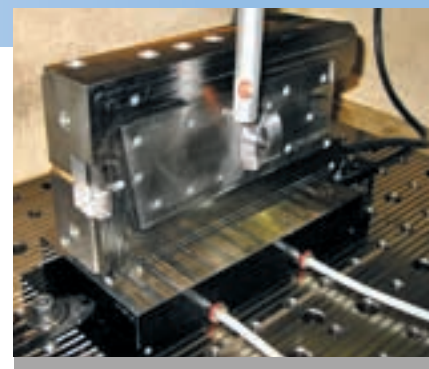


МОНОЛИТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Для обеспечения абсолютной устойчивости конструкции несущая рама выполняется из твердой стальной пластины

СИСТЕМА NUFLUX

Блоки управления оснащены патентованной системой "Nuflux" для автоматического исключения в ходе цикла размагничивания любого остаточного магнетизма в заготовке, даже из многосплавных материалов.



2 ВАРИАНТА БЛОКА ЭЛЕКТРОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Версия QE

Для интеграции в систему управления станка. Поставляется с удаленным управлением для всех циклов Mag/ Demag и для настройки магнитной мощности из 8 значений (по запросу для 220/380/440В, 50/60 Гц)



Версия ST

Самостоятельная кнопка для циклов Mag/ Demag с возможностью установки одного из 3 значений мощности (для 220 В, 50/60 Гц)

| Модель | Размеры | | | | Вес | |
|----------|---------|--------|--------|--------|------|-------|
| | a (мм) | a (дю) | b (мм) | b (дю) | (кг) | (lbs) |
| MDS 153 | 150 | 5,91 | 300 | 11,81 | 60 | 27 |
| MDS 154 | 150 | 5,91 | 400 | 15,75 | 79 | 36 |
| MDS 203 | 200 | 7,87 | 300 | 11,81 | 79 | 36 |
| MDS 204 | 200 | 7,87 | 400 | 15,75 | 106 | 48 |
| MDS 205 | 200 | 7,87 | 500 | 19,69 | 132 | 60 |
| MDS 304 | 300 | 11,81 | 400 | 15,75 | 159 | 72 |
| MDS 305 | 300 | 11,81 | 500 | 19,69 | 198 | 90 |
| MDS 306 | 300 | 11,81 | 600 | 23,62 | 238 | 108 |
| MDS 406* | 400 | 15,75 | 600 | 23,62 | 317 | 144 |

Толщина c: 55 мм - (2.16 дю)

*) Только для систем с устройством управления "QE"

Все данные проверены с максимальной тщательностью. Компания не несет ответственности за возможные ошибки или опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в ходе развития научно-технической мысли.

ООО «Ремстанмаш»

г. Смоленск, Верхне-Сенная, д.4, офис 401.

сайт: www.cnchelp.ru

Email: info@cnchelp.ru

Тел: 8-800-511-02-67

Тел: +7(499)704-02-67

Тел: 8-919-046-48-46

